



小型船造船業登録済証		特定設備	種 類	能 力	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7		
		現図工事設備	現 図 場	面 積 (㎡)	143.5								
平成23年5月11日		溶接設備	溶接用変圧器	容 量 (KVA)	122.0				200.0		104.0		
			溶接定盤	面 積 (㎡)	42.0				81.0				
関東運輸局長		製材設備	動力式の のこぎり	回転体の直径(mm)									
				回 転 数 (r/m)									
登録年月日 昭和44年11月28日		船体製造設備	ドック ※2	長 さ (m)							40.0		
				幅 (m)								14.0	
				深 さ (m)									3.15
				耐 圧 力 (t/㎡)									6.4
				クレーンのつり揚力量(t)									25
			引揚船台	陸上耐圧部の長さ(m)	48.0	48.0	48.0						
				陸上耐圧部の幅(m)	7.6	7.6	7.6						
				陸上耐圧部の耐圧力(t/㎡)	50.0	50.0	50.0						
				水中耐圧部の長さ(m)	10.0	10.0	10.0						
				クレーンのつり揚力量(t)	10.1+5.042 10.1+5.042	No.1,2,3 (兼用)	No.1,2,3 (兼用)						
造船台	進水台の材質	鋼製レール	鋼製レール	鋼製レール									
	陸上耐圧部の長さ(m)				34.15	19.5	48.0						
	陸上耐圧部の幅(m)				8.5	5.6	12.2						
	陸上耐圧部の耐圧力(t/㎡)				10.0	10.0	10.0						
	水中耐圧部の長さ(m)												
	クレーンのつり揚力量(t) ※1					10	5	15.5 5/2.8					
代表取締役 石渡 博	ドック ※2	長 さ (m)									40.0		
		幅 (m)									14.0		
		深 さ (m)									3.15		
		耐 圧 力 (t/㎡)									6.4		
		クレーンのつり揚力量(t)									25		
	引揚船台	陸上耐圧部の長さ(m)	48.0	48.0	48.0								
		陸上耐圧部の幅(m)	7.6	7.6	7.6								
		陸上耐圧部の耐圧力(t/㎡)	50.0	50.0	50.0								
		水中耐圧部の長さ(m)	10.0	10.0	10.0								
		クレーンのつり揚力量(t)	10.1+5.042 10.1+5.042	No.1,2,3 (兼用)	No.1,2,3 (兼用)								
船体修繕設備	進水台の材質	鋼製レール	鋼製レール	鋼製レール				クレーン進水	クレーン進水	クレーン進水			
	引揚機の力量(kw)	22×1/3	22×1/3	22×1/3									
	小型造船業の種類	事業場の名称及び所在地											
	小型鋼船造船業	墨田川造船株式会社 東京都江東区潮見二丁目1番16号											

※1 進水に際しては、必要な揚力量を有するクレーンを使用すること ※2 No.7ドックは浮きドックである